

La desmagnetización es necesaria para objetos hechos de metales magnéticamente conductores que participan en operaciones de mecanizado, como productos de acero y máquinas herramienta. Dependiendo del tipo de metal o aleación, el proceso de mecanizado puede causar que el objeto se magnetice. Esto puede causar problemas durante el procesamiento posterior.



- > Realizan la desmagnetización de productos completos o muy grandes, con diferentes dimensiones, tipos de material y cantidad, tales como: desmagnetización de los oleoductos y desmagnetización de grandes ejes, carriles ferroviarios o construcciones.
- > La creación de un campo contrario para las construcciones incorporadas de modo que se pueda realizar la soldadura.
- > El sistema de desmagnetización móvil, especialmente desarrollado para uso "in situ", va un paso más allá: el sistema está completamente hecho para su propio uso.

### TÚNELES DESMAGNETIZANTES

Los túneles desmagnetizantes de pasaje rectangular están destinados a productos de paredes largas y delgadas y materiales con una superficie irregular. Para productos con un espesor de pared de hasta 10 mm o productos sólidos de hasta 20 mm de espesor, tales como:

- > Brocas y otras máquinas herramienta.
- > Tuberías.
- > Piñones y engranajes.
- > Pernos, tuercas y otros elementos de fijación.
- > Componentes de acero en la industria del automóvil.



Los túneles desmagnetizantes de baja frecuencia son adecuados para objetos de paredes gruesas o sólidos de hasta 500 mm, tales como:

- > Carriles y árboles.
- > Productos de acero endurecido, como matrices y moldes.
- > Productos envasados en más de una caja.
- > Tuberías de paredes gruesas de hasta 56" (1,422 mm).
- > Herramientas de carburo cementado.



## DESMAGNETIZADORES

## FICHA TÉCNICA

Los túneles desmagnetizantes de paso redondo están destinados a productos de paredes largas y delgadas y materiales con una superficie irregular. Para productos con un espesor de pared de hasta 10 mm o productos sólidos de hasta 20 mm de espesor, tales como:

- > Brocas y otras máquinas herramienta.
- > Tuberías.
- > Piñones y engranajes.
- > Pernos, tuercas y otros elementos de fijación.
- > Componentes de acero en la industria del automóvil.



## BARRAS DE DESMAGNETIZACIÓN



Los barras desmagnetizantes están destinadas para la desmagnetización de herramientas y piezas de máquinas en lugares de difícil acceso, tales como:

- > Talleres.
- > Talleres de fabricación de herramientas.
- > Construcción de máquinas y la reparación de relojes.

## DESMAGNETIZADORES DE PLACAS



Los desmagnetizadores de placas están destinados para la desmagnetización de productos magnéticos planos o de un solo lado de hasta 10 mm de espesor. Destinado a lugares donde hay muy poco espacio para instalar un túnel, o para la instalación bajo una cinta transportadora existente, tales como:

- > Rectificadoras (rectificado en húmedo)
- > Empresas de galvanización.
- > Construcción de máquinas.
- > Máquinas de embalaje.

*\*Disponible bajo petición con cinta transportadora o rodillo para procesos automatizados.*